ALEXANDRE DUPONT

Ingénieur en Fonderie/Forge

Fonderie & Forge

Gestion de Projet et de la Qualité

Métallurgie | Mécanique

Production

LinkedIn

Bonjour,

Je tiens à vous remercier de l'intérêt que vous portez à mon profil professionnel et je vous invite à parcourir l'ensemble des onglets du présent site. Que le but soit de créer un partenariat ensemble ou une eventuelle proposition de poste, je reste disponible pour toute information complémentaire.

Citoyen du monde, je suis ouvert à toutes les propositions. France, Europe ou Monde... deux critères seulement sont necessaires pour commencer : un challenge est interessant et une possibilité d'évolution pour moi et mes futurs collègues.

Le monde de la fonderie est petit, n'hésitez pas à partager l'adresse de ce CV avec vos collègues ou divers contact dans le monde de la metallurgie.

En espérant avoir l'opportunité de travailler un jour ensemble.
Cordialement
DUPONT ALEXANDRE

39 ans
Permis de conduire
WALLON-CAPPEL (59) France

+33 (0) 7 72 50 34 98
dupont_alexandre@hotmail.fr

Expériences

Pôle FMC - Responsable d'Activité Fonderie Expérimentale

CETIM - Depuis décembre 2024 - CDI - CHÂLONS-EN-CHAMPAGNE

- Pilotage opérationnel de l'activité de la fonderie expérimentale sur le site de Sèvres (ex-CTIF) puis transfert de l'activité vers la nouvelle implantation sur le Campus des Arts et Métier de Châlons-en-Champagne
- Définition des spécificités techniques des équipements à rénover ou à investir.
- Participation au recrutement des techniciens et ingénieurs basé à Châlons-en-Champagne
- Interface avec les équipes de l'ENSAM et MSMP (laboratoire)

Corporate Method Engineer / Development HPDC

Le Bélier - Septembre 2021 à décembre 2024

- Basé à Novi-Sad en SERBIE, puis à Vérac - FRANCE et rattaché au Headquarter à Vérac en FRANCE
  En charge du développement du process HPDC
- Choix des moyens de production. Consultation des potentiels fournisseurs après rédaction des cahiers des charges
- Définition des contrôle process et PokaYoké sur les équipements de production
- Relationnel client, visite et présentation des projets d'industrialisation et des études (simulations, gammes de fabrication...)
- Accompagnement à la création des faisabilités et création des devisAccompagnement au démarrage de la production

Corporate Quality Engineer

Le Bélier - Février 2019 à août 2021 - CDI - Vérac - France

- Basé à Novi-Sad en SERBIE, rattaché au Headquarter à Vérac en FRANCE - En charge de la ligne pièces liaison au sol
- Déplacement professionnel à hauteur de 80%
  Hongrie-Chine-Mexique-Allemagne-Bulgarie...
- Développement de process de fabrication en fonderie, process fonderie gravité, coulée basse pression et counter pressure casting

Foundry Methods – Industrialization Engineer

Le Bélier - Août 2016 à janvier 2019 - CDI - Kikinda - Serbie-et-Monténégro

- Industrialisation via installation de nouvelles lignes de production ou via des transferts inter-sites.
- Implication du cahier des charges à la mise en place fonctionnelle des installations (PPAP + production)

Project Manager

Saint Jean Industries Laval - Mars 2013 à août 2016 - CDI - Changé - France

Développement de projets jusqu'à l'industrialisation sur des pièces complexes en acier/fonte ou fonte ADI ayant des épaisseurs de toile de l'ordre d'un millimètre (1mm). Conception, suivi technique, relationnel client

Responsable Fonderie

Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Septembre 2012 à février 2013 - CDI - Saint-Brieuc - France

- Encadrement de 35 à 40 personnes réparties sur 5 chantiers de moulage et un chantier de noyautage
- Fonctionnement en 2x8 et 3x8

Responsable UAP Aciérie

MANOIR INDUSTRIES Usine de Saint-Brieuc - Mars 2012 à septembre 2012 - CDI - Saint-Brieuc - France

- Encadrement de 20 à 22 personnes. Fonctionnement en 3*8.
- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production

Responsable Chantiers V-process / Oméga / Moulage main

Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Novembre 2011 à février 2012 - CDI - Saint-Brieuc - France

- Encadrement de 20 à 25 personnes réparties sur 3 chantiers de moulage, V-Process + Oméga + Moulage Main. Fonctionnement des chantiers en 3*8.
- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production

Ingénieur Industrialisation / Responsable chantier V-Process / Projet Céramique

Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Mars 2011 à octobre 2011 - CDD - Saint-Brieuc - France

- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production
- Développement et industrialisation de pièces d'usure en composite métal/céramique
- Encadrement de 6 personnes - 40% du Chiffre d'affaire de l'usine

Ingénieur Fonderie

CTIF - Février 2010 à février 2011 - CDD - SEVRES (92) - France

Affectation au service : Direction de la Recherche Industrielle et des Moyens d'Essais - Pôle Compétences Métier
Dans le cadre d'un projet avec MANOIR INDUSTRIES

Formations

Fonderie HPDC (Fonderie sous Pression)

CTIF

Novembre 2021

Apporter aux stagiaires le mode opératoire et les paramètres process en fonderie sous pression

• Connaître les limites et avantages du procédé de moulage sous pression

• Comprendre les principes de conception des pièces en fonderie sous pression et apporter les bases concernant les règles de tracé

• Mieux traiter les aspects non qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie sous pression

CATIA

VISIATIV

Novembre 2022

Formation CATIA V5 Conception Mécanique de base (5 jours)

Formation SPC - Maitrise statistique des procédés

CIMI

Mars 2021

Maitrise des systèmes SPC, mise en place et interprétation

PSC1 - IRR - European First aid certificate

Croix rouge Française

Avril 2016

La Croix-Rouge française inclut désormais dans la formation PSC 1 l'initiation à la réduction des risques (IRR) qui vise à réduire la vulnérabilité des particuliers face aux catastrophes individuelles et collectives.

Utilisation Logiciel ATAS - Analyse thermique

INOMETAL

Janvier 2015

Prise en main, conduite et interprétations d'analyses thermiques effectuées via le logiciel ATAS développé par Inométal.

Pièces moulées : règles de conception et de tracé

Cyclatef Actifor

Mai 2010

http://www.atf.asso.fr/?q=node/395

Formation repérée sous le code TM F051

--> http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/tm-f051/

Elaboration et Traitements thermiques des aciers

Cyclatef Actifor

Octobre 2009

http://www.atf.asso.fr/?q=node/395

Formation repérée sous le code AC F042

Défauts en fonderie de fonte : diagnostics et solutions

Cyclatef Actifor
Mars 2010
http://www.atf.asso.fr/?q=node/395
Formation repérée sous le code FT F014
--> http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/ft-f014/

Défauts en fonderie d'acier : Diagnostics et solutions

Cyclatef Actifor
Octobre 2010
http://www.atf.asso.fr/?q=node/395
Formation repérée sous le code AC F024
--> http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/ac-f024/

Ingénieur métallurgiste et mécanicien Spécialité Fonderie et Forge

Ecole Supérieure de Fonderie et de Forge (ESFF) & Institut Supérieur de Mécanique de Paris (I
Septembre 2006 à septembre 2009
L'ESFF est la formation la plus poussée existante dans le domaine de la fonderie et de la forge.
Forte de sa proximité avec les industries et du Centre Technique des Industries de la Fonderie (CTIF), l'ESFF diplôme chaque année une vingtaine d'ingénieurs.
Vous trouverez une rapide description en suivant le lien suivant :
http://www.esff.fr/vocation.html
Visitez les sites de l'ESFF et de SUPMECA:
http://www.esff.fr/accueil.html
http://www.supmeca.fr/

Recyclage au jugement d'allure

OAI - Organisation Applications Industrielles
Février 2014

ETUDIER UN POSTE DE TRAVAIL ergonomique et productif - CHRONOMETRAGE

COGITE Atlantique
Mars 2012 à mai 2012
Formation en 3 phases sur 6,5 jours

Santé-Sécurité au travail, le rôle du manager au quotidien

Cabinet privé
Mars 2009

Compétences

Conduite de projet

- Contact client
- Développement de design

- Gestion des conflits ★★★☆☆
- Propositions techniques ★★★★★
- Participation à la logistique ★★★☆☆
- Qualification de sous-traitants ★★★★★
- Audit chez les partenaires (préparation au VDA 6.3) ★★★★☆
- Accompagnement technique ★★★★★