

ALEXANDRE  
DUPONT

## Ingénieur en Fonderie/Forge

Fonderie & Forge

Gestion de projet

Métallurgie

Mécanique

Production

in LinkedIn

Bonjour,

Je tiens à vous remercier de l'intérêt que vous portez à mon profil professionnel et je vous invite à parcourir l'ensemble des onglets du présent site. Que le but soit de créer un partenariat ensemble ou une éventuelle proposition de poste, je reste disponible pour toute information complémentaire.

Citoyen du monde, je suis ouvert à toutes les propositions. France, Europe ou Monde... deux critères seulement sont nécessaires pour commencer : un challenge est intéressant et une possibilité d'évolution pour moi et mes futurs collègues.

Le monde de la fonderie est petit, n'hésitez pas à partager l'adresse de ce CV avec vos collègues ou divers contact dans le monde de la métallurgie.

En espérant avoir l'opportunité de travailler un jour ensemble. Cordialement  
DUPONT ALEXANDRE

39 ans  
Permis de conduire  
📍 WALLON-CAPPEL (59) France

☎ +33 (0) 7 72 50 34 98

✉ dupont\_alexandre@hotmail.fr

## Expériences

### Pôle FMC - Responsable d'Activité Fonderie Expérimentale



CETIM - Depuis décembre 2024 - CDI - CHÂLONS-EN-  
CHAMPAGNE

Transfert de l'activité depuis le site de Sèvres (ex-CTIF) vers la nouvelle implantation sur le Campus des Arts et Métier de Châlons-en-Champagne

### Corporate Method Engineer / Development HPDC



Le Bélier - Septembre 2021 à décembre 2024

- En charge du développement du process HPDC
- Choix des moyens de production. Consultation des potentiels fournisseurs après rédaction des cahiers des charges
- Définition des contrôle process et PokaYoké sur les équipements de production
- Relationnel client, visite et présentation des projets d'industrialisation et des études (simulations, gammes de fabrication...)
- Accompagnement à la création des faisabilités et création des devis  
Accompagnement au démarrage de la production

### Corporate Quality Engineer



Le Bélier - Février 2019 à août 2021 - CDI - Vêrac - France

- En charge de la ligne pièces liaison au sol
- Déplacement professionnel à hauteur de 80%  
Hongrie-Chine-Mexique-Allemagne-Bulgarie...
- Développement de process de fabrication en fonderie, process fonderie gravité, coulée basse pression et counter pressure casting

### Foundry Methods – Industrialization Engineer



Le Bélier - Août 2016 à janvier 2019 - CDI - Kikinda - Serbie-et-  
Monténégro

- Industrialisation via installation de nouvelles lignes de production ou via des transferts inter-sites.
- Implication du cahier des charges à la mise en place fonctionnelle des installations (PPAP + production)

### Project Manager



Saint Jean Industries Laval - Mars 2013 à août 2016 - CDI - Changé -  
France

Développement de projets jusqu'à l'industrialisation sur des pièces complexes en acier/fonte ou fonte ADI ayant des épaisseurs de toile de l'ordre d'un millimètre (1mm).  
Conception, suivi technique, relationnel client

### Responsable Fonderie



Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Septembre 2012 à  
février 2013 - CDI - Saint-Brieuc - France

- Encadrement de 35 à 40 personnes réparties sur 5 chantiers de moulage et un chantier de noyautage
- Fonctionnement en 2x8 et 3x8

## Responsable UAP Aciérie

MANOIR INDUSTRIES Usine de Saint-Brieuc - Mars 2012 à septembre 2012 - CDI - Saint-Brieuc - France



- Encadrement de 20 à 22 personnes. Fonctionnement en 3\*8.
- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production

## Responsable Chantiers V-process / Oméga / Moulage main

Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Novembre 2011 à février 2012 - CDI - Saint-Brieuc - France



- Encadrement de 20 à 25 personnes réparties sur 3 chantiers de moulage, V-Process + Oméga + Moulage Main. Fonctionnement des chantiers en 3\*8.
- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production

## Ingénieur Industrialisation / Responsable chantier V-Process / Projet Céramique

Manoir Industries Usine de Saint-Brieuc - Mars 2011 à octobre 2011 - CDD - Saint-Brieuc - France



- Amélioration de la qualité
- Optimisation de production
- Développement et industrialisation de pièces d'usure en composite métal/céramique
- Encadrement de 6 personnes - 40% du Chiffre d'affaire de l'usine

## Ingénieur Fonderie

CTIF - Février 2010 à février 2011 - CDD - SEVRES (92) - France



Affectation au service : Direction de la Recherche Industrielle et des Moyens d'Essais - Pôle Compétences Métier  
Dans le cadre d'un projet avec MANOIR INDUSTRIES

## Formations

### Fonderie HPDC (Fonderie sous Pression)

CTIF

Novembre 2021

Apporter aux stagiaires le mode opératoire et les paramètres process en fonderie sous pression

- Connaître les limites et avantages du procédé de moulage sous pression
- Comprendre les principes de conception des pièces en fonderie sous pression et apporter les bases concernant les règles de tracé
- Mieux traiter les aspects non qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie sous pression

### CATIA

VISIATIV

Novembre 2022

Formation CATIA V5 Conception Mécanique de base (5 jours)

## Formation SPC - Maitrise statistique des procédés

**CIMI**

Mars 2021

Maitrise des systèmes SPC, mise en place et interprétation

## PSC1 - IRR - European First aid certificate

**Croix rouge Française**

Avril 2016

La Croix-Rouge française inclut désormais dans la formation PSC 1 l'initiation à la réduction des risques (IRR) qui vise à réduire la vulnérabilité des particuliers face aux catastrophes individuelles et collectives.

## Utilisation Logiciel ATAS - Analyse thermique

**INOMETAL**

Janvier 2015

Prise en main, conduite et interprétations d'analyses thermiques effectuées via le logiciel ATAS développé par Inométal.

## Pièces moulées : règles de conception et de tracé

**Cyclatef Actifor**

Mai 2010

<http://www.atf.asso.fr/?q=node/395>

Formation repérée sous le code TM F051

--> <http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/tm-f051/>

## Elaboration et Traitements thermiques des aciers

**Cyclatef Actifor**

Octobre 2009

<http://www.atf.asso.fr/?q=node/395>

Formation repérée sous le code AC F042

## Défauts en fonderie de fonte : diagnostics et solutions

**Cyclatef Actifor**

Mars 2010

<http://www.atf.asso.fr/?q=node/395>

Formation repérée sous le code FT F014

--> <http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/ft-f014/>

## Défauts en fonderie d'acier : Diagnostics et solutions

**Cyclatef Actifor**

Octobre 2010

<http://www.atf.asso.fr/?q=node/395>

Formation repérée sous le code AC F024

--> <http://s293872854.siteweb-initial.fr/nos-formations/interentreprises/ac-f024/>

## Ingénieur métallurgiste et mécanicien Spécialité Fonderie et Forge

**Ecole Supérieure de Fonderie et de Forge (ESFF) & Institut Supérieur de Mécanique de Paris (I**

Septembre 2006 à septembre 2009

L'ESFF est la formation la plus poussée existante dans le domaine de la fonderie et de la forge.

Fort de sa proximité avec les industries et du Centre Technique des Industries de la Fonderie (CTIF), l'ESFF délivre chaque année une vingtaine d'ingénieurs.

Vous trouverez une rapide description en suivant le lien suivant :

<http://www.esff.fr/vocation.html>

Visitez les sites de l'ESFF et de SUPMECA:

<http://www.esff.fr/accueil.html>

<http://www.supmeca.fr/>

## Recyclage au jugement d'allure

**OAI - Organisation Applications Industrielles**

Février 2014

## ETUDIER UN POSTE DE TRAVAIL ergonomique et productif - CHRONOMETRAGE

**COGITE Atlantique**

Mars 2012 à mai 2012

Formation en 3 phases sur 6,5 jours

## Santé-Sécurité au travail, le rôle du manager au quotidien

**Cabinet privé**

Mars 2009

## Compétences

### Conduite de projet

- Contact client
- Développement de design
- Gestion des conflits
- Propositions techniques
- Participation à la logistique
- Qualification de sous-traitants
- Audit chez les partenaires (préparation au VDA 6.3)
- Accompagnement technique

